

安庆顺达汽车安全系统有限公司年产 50 万套汽车方向盘总成项目阶段性竣工环境保护验收意见

2024 年 10 月 9 日，安庆顺达汽车安全系统有限公司在安庆市主持召开了安庆顺达汽车安全系统有限公司年产 50 万套汽车方向盘总成项目阶段性竣工环境保护验收现场会，根据安庆顺达汽车安全系统有限公司年产 50 万套汽车方向盘总成项目阶段性竣工环境保护验收监测报告（表）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于安徽省安庆市经开区安风路 358 号（安徽宜能科技有限公司 2 号厂房），占地面积约 1983.64m²，总投资预计 7000 万元，购置压铸机、切片机、拉丝机、发泡机、翻板机等设备若干，建设汽车方向盘总装线和缝制生产线，达到年产 25 万套汽车方向盘总成的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2024 年 2 月 6 日在安庆经济技术开发区行政审批局备案（项目代码：2402-340860-04-01-457091）。安庆顺达汽车安全系统有限公司《年产 50 万套汽车方向盘总成项目环境影响评价报告表》于 2024 年 5 月委托安徽凯格环保工程有限公司编制完成，并于 2024 年 5 月 22 日获得安庆经济技术开发区行政审批局出具的《关于年产 50 万套汽车方向盘总成项目环境影响评价报告表的批复》（安开行审函[2024]89 号）。建设单位已于 2024 年 9 月 18 日取得了排污许可证，证书编号：91340800MAD7CX9U54001U。

环评中，汽车方向盘总成产品约 50 万套/a，目前，企业只安装一台中频感应炉电炉和一台压铸机，其他设备基本齐全。2024 年 7 月 31 日，企业新增环保工程安装完成。企业于 2024 年 8 月 1 日-8 月 31 日对新增环保工程进行调试。2024 年 9 月 3-4 日，安徽信博检测技术有限公司组织对项目进行取样监测并出具了检测报告。

（三）投资情况

本项目实际总投资额为 7000 万元，其中环保投资 48 万元。

（四）验收范围

安庆顺达汽车安全系统有限公司年产 50 万套汽车方向盘总成项目阶段性建设内容及实际变化情况。

二、工程变动情况

因本次为阶段性验收，项目验收阶段设备数量及原辅料使用情况相对减少，熔化炉及压铸机本次均只设置了一台。

环评阶段熔化废气采用集气罩+布袋除尘+1 根 23m 高排气筒（DA001）排放，压铸脱模废气采用集气罩+布袋除尘+二级活性炭+1 根 23m 高排气筒（DA002）排放；验收阶段熔化废气和压铸脱模废气采用集气罩+喷淋+活性炭+1 根 23m 高排气筒排放。

废气治理设备变更，实际未设置布袋除尘，喷淋装置会有废水和沉渣产生沉渣为一般固废，暂存一般固废库后交由物质回收单位处置，除尘废水循环利用不外排。

工作时间减少，因设备实际能力满足生产需求，熔化及发泡工序实际工作时间减少。

本项目其余建设内容与环评基本一致，项目不涉及重大变更，无需重新报批。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为生活污水、循环冷却水和喷淋废水。喷淋废水定期清渣后循环利用不外排，循环冷却水循环利用定期排放采用吨桶储存后用于保洁不外排，生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网进入安庆市马窝污水处理厂集中处理。

（二）废气

项目产生的废气主要是熔化废气、压铸废气和发泡工序废气，主要污染物包括颗粒物、非甲烷总烃和MDI。项目熔化和压铸废气经集气罩收集后经一套喷淋装置+活性炭吸附装置处理后通过1根23m高排气筒（DA001）排放；发泡工序废气经集气隔间收集后通过二级活性炭吸附装置处理后由23m高排气筒（DA002）排放。



（三）噪声

项目噪声主要为机械设备运行时产生的噪声，本公司对各类产噪设备进行合理布局、高噪声设备加装减振基础，减少噪声外扬、加强设备保养，确保正常运行、严格按生产班次生产等措施。

（四）固体废物

职工生活垃圾由环卫部门定期清运处理。废化学品桶、废润滑油、废脱模剂、废清膜剂抹布、废活性炭等危险废物暂存危废库内再委托有安庆兴圆环保科技有限公司处置。炉渣、沉渣、边角料、废包装等一般固废暂存于一般固废库内再外售安庆市鑫澳新固废再生资源利用有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

项目生活污水经化粪池处理后进入安庆市马窝污水处理厂处理，根据监测结果，污水总排口出口水质满足马窝污水处理厂接管标准要求。

（二）废气

验收监测结果表明，熔化废气和压铸脱模废气经喷淋+活性炭吸附装置处理后，颗粒物和 NMHC 排放浓度可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 中限值要求。

发泡工序产生的有机废气排放经二级活性炭吸附装置处理后可满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中表 1 中塑料制品业 NMHC 排放浓度和速率限制要求。

厂区内无组织颗粒物、NMHC 排放可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 中无组织排放限值要求，厂界无组织 NMHC 排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中企业边界大气污染物浓度限值相关要求。

（三）厂界噪声

监测结果表明，厂界四周昼间和夜间噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准限值，项目厂界噪声达标排放。

（四）固体废物

职工生活垃圾由环卫部门定期清运处理。废化学品桶、废润滑油、废脱模剂、废清膜剂抹布、废活性炭等危险废物暂存危废库内再委托有安庆兴圆环保科技有限公司

710022

限公司处置。炉渣、沉渣、边角料、废包装等一般固废暂存于一般固废库内再外售安庆市鑫澳新固废再生资源利用有限公司处置。

（五）总量控制

根据本次验收监测及核算，本项目 NMHC 排放量为 0.199t/a，颗粒物排放量为 0.005t/a，满足“关于年产 50 万套汽车方向盘总成项目环境影响报告表的批复（安开行审函[2024]89 号）”中总量控制指标要求，即颗粒物 0.0122t/a，VOCs（以非甲烷总烃计）为 1.4894t/a。

五、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的九类验收不合格情形，项目基本具备阶段性竣工环境保护验收条件，验收合格。

六、后续要求

（1）加强生产设施与防治措施运行，定期对各项污染防治设施进行保养检修，清除故障隐患，确保污染物达标排放；

（2）进一步健全环保组织机构，完善各项环境保护规章制度和环境保护基础台账、档案及运行记录，制定环保设施操作规程，明确各岗位环保责任，加强管理，强化日常运行监管。

安庆顺达汽车安全系统有限公司

2022 年 10 月 10 日

