

安庆帝伯功能塑料有限公司动态树脂密封环研发及制造项目

非重大变动环境影响分析说明

1 变动情况

1.1 环保手续、环评批复要求及落实情况

1.1.1 环保手续办理情况

安庆帝伯功能塑料有限公司位于安徽省安庆市天柱山路 1777 号，安庆经济技术开发区行政审批局于 2021 年 8 月 12 日对项目进行了备案，项目代码为 2108-340860-04-01-449046。2021 年 11 月，建设单位委托安徽凯格环保工程有限公司编制了《动态树脂密封环研发及制造项目环境影响报告表》。2021 年 12 月 24 日获得安庆经济技术开发区行政审批局关于《动态树脂密封环研发及制造项目建设项目环境影响报告表的批复》（安开行审函[2021]103 号）。

1.1.2 环评批复要求及落实情况

表 1.1-1 本项目环评批复要求及落实情况一览表

序号	环评批复要求	实际建设落实情况
1	全厂烘干-挤出-热处理废气经过各收集后通过二级活性炭+15m 高排气筒排放	全厂烘干-挤出-热处理废气经过各收集后通过二级活性炭+15m 高排气筒排放
2	生活污水经厂区化粪池处理后排入 ATP 公司的污水处理站处理，出水经园区管网排入马窝污水处理厂。	生活污水经厂区化粪池处理后排入 ATP 公司的污水处理站处理，出水经园区管网排入马窝污水处理厂。
3	厂房隔声，生产时不开门窗，合理布置机械布局，风机安装时采用减振垫。	厂房隔声，生产时不开门窗，合理布置机械布局，风机安装时采用减振垫。
4	生活垃圾由环卫部门统一清运。	生活垃圾由环卫部门统一清运。
5	废次品及边角料回用于生产中，生活垃圾收集后由环卫部门集中处置，废包装材料外售处理	废次品及边角料回用于生产中，生活垃圾收集后由环卫部门集中处置，废包装材料外售处理
	废润滑油、废润滑油桶、废灯管暂存厂内危废库后交由有资质单位处理。	废润滑油、废润滑油桶、废灯管暂存厂内危废库后交由安徽超越环保科技有限公司处理。
6	按生态环境部相关要求及时履行排污许可相关手续	已完成排污许可登记，登记编号为：913408000928777736001W。
7	按照要求落实不同生产、储存单元及污染治理单元的分区防渗措施，防止地下水污染；针对项目特点编制环境风险应急预案并报备。	已编制应急预案并报备

1.2 项目变动情况说明

本项目具体变动情况如下：

表 1.2-1 项目变动情况一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模	实际工程及规模	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
主体工程	PEEK 密封环生产线	利用现有生产线，年产 1000 万片 PEEK 密封环	利用现有生产线，年产 315 万片	产能减少	本项目阶段性验收	无不利环境影响变化。
	PPS 密封环生产线	利用现有生产线，年产 700 万片 PPS 密封环	暂未生产	未生产	本项目阶段性验收	无不利环境影响变化。
辅助工程	办公区	依托现有办公设施。位于 2F，包含办公室，机房，休息室等，共计面积约 737.3m ²	依托现有办公设施。	无	无	无
公用工程	给水系统	依托现有给水设施，接自市政供水管网。	依托现有给水设施	无	无	无
	排水系统	实行雨污分流，项目生活污水经过化粪池处理后排入 ATP 公司污水处理预处理后排入马窝污水处理厂处理。	依托 ATP 公司现有的污水处理设施	无	无	无
	供电系统	依托 ATP 公司（安庆帝伯粉末冶金有限公司）现有设施进行供电	依托 ATP 公司（安庆帝伯粉末冶金有限公司）现有设施进行供电	无	无	无
储运工程	成品仓库	位于厂房二层，成品库 260m ² （2F）	位于厂房二层，成品库 260m ² （2F）	无	无	无
	原料仓库	原材料仓库约 21m ² （1F）	原材料仓库约 21m ² （1F）	无	无	无
	厂外运输	厂外运输主要为原材料的运入和产品的运出。厂外运输主要委托当地运输部门承运。	厂外运输主要为原材料的运入和产品的运出。厂外运输主要委托当地运输部门承运。	无	无	无
	厂内运输	厂内运输主要是原材料和成品运输。配置叉车等运输车辆承担。	厂内运输主要是原材料和成品运输。配置叉车等运输车辆承担。	无	无	无
环保	运 废气	全厂烘干-挤出-热处理废气经过各收集后通过二	全厂烘干-挤出-热处理废气经过各收集后	无	无	无

工程	营 期	处理	级活性炭+15m 高排气筒排放	通过二级活性炭+15m 高排气筒排放			
		废水处理	生活污水经厂区化粪池处理后排入 ATP 公司的污水处理站处理,出水经园区管网排入马窝污水处理厂。	生活污水经厂区化粪池处理后排入 ATP 公司的污水处理站处理,出水经园区管网排入马窝污水处理厂。	无	无	无
		噪声治理	厂房隔声,生产时不开门窗,合理布置机械布局,风机安装时采用减振垫。	厂房隔声,生产时不开门窗,合理布置机械布局,风机安装时采用减振垫。	无	无	无
		固体废物	废次品及边角料回用于生产中,生活垃圾收集后由环卫部门集中处置。	废次品及边角料回用于生产中,生活垃圾收集后由环卫部门集中处置。	无	无	无
			废包装材料外售处理,废润滑油、废润滑油桶、废灯管暂存厂内危废库后交由有资质单位处理。	废包装材料外售处理,废润滑油、废润滑油桶、废灯管暂存厂内危废库后交由安徽超越环保科技有限公司处理。	无	无	无

1.3 与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对照分析

表 1.3-1 项目变动与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对照表

项目	内容	变动情况
性质	项目主要功能、建设性质发生变化。	项目主要功能、建设性质未发生变化。
规模	1.生产、处置或储存能力增加 30%及以上。 2.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 3.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	生产、处置或储存能力未增加，不涉及废水第一类污染物排放量；不设计，不涉及污染物排放量增加。
地点	1.重新选址；在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	地址无变动情况，项目总平面布置或主要装置设施变化较小，不新增敏感点。
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一:(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； 废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无变动情况
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。 11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无变动情况，环评所列环保措施均落实。

2 评价要素

本项目评价要素变化情况如下：

表 2.1-1 评价要素变化情况一览表

项目	原环评内容	实际建设内容	是否发生变化
评价等级	(1) 本项目风险评价等级为“简单分析”。	(1) 本项目风险评价等级为“简单分析”。	否
评价标准	(1) 废气：有组织废气及无组织废气均执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) (2) 废水：废水执行马窝污水处理厂接管标准。 (3) 噪声：营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准要求。 (4) 固废：工业固体废物处理处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 和《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB18599-2001) 等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》(2013 年第 36 号公告) 的要求。	(1) 废气：有组织废气及无组织废气均执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) (2) 废水：废水执行马窝污水处理厂接管标准。 (3) 噪声：营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准要求。 (4) 固废：危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 中相关要求，一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，其中采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。	是，《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 替代《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 替代《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。

3 环境影响分析说明

3.1 污染物变动情况

本项目的主要污染源如下：

表 3.1-1 主要产污工序对比表

污染类别		污染源名称	环评		实际建设		达标情况
			产生工序	主要污染因子	产生工序	主要污染因子	
运营期	废水	生活污水	职工生活	COD、氨氮	职工生活	COD、氨氮	废水满足马窝污水处理厂接管标准不外排
		注塑成型冷却	冷却水	COD、SS	冷却水	COD、SS	
	废气	压制成型废气	压制成型	苯乙烯、非甲烷总烃	压制成型	苯乙烯、非甲烷总烃	根据验收检测，项目有组织废气满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。
		烘干-挤出-热处理	烘干-挤出-热处理废气	非甲烷总烃、酚类、二氧化硫、氯苯类、硫化氢	烘干-挤出-热处理废气	非甲烷总烃、酚类、二氧化硫、氯苯类、硫化氢	
	噪声	机加工设备	噪声	Leq	噪声	Leq	根据现场踏勘及噪声监测，本项目噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求
	固废	职工生活	生活垃圾	生活垃圾	生活垃圾	生活垃圾	固体废物均得到有效处理，危废交由安徽超越环保科技有限公司处理。
		切口	多余料头	塑料粒子	多余料头	塑料粒子	
		检查	不合格产品	塑料粒子	不合格产品	塑料粒子	
		废包装袋	纸箱等	纸箱等	纸箱等	纸箱等	
		废气处理装置	废活性炭	非甲烷总烃	废活性炭	非甲烷总烃	
		废润滑油	废矿物油	废矿物油	废矿物油	废矿物油	
		废润滑油桶	废矿物油	废矿物油	废矿物油	废矿物油	

3.2 环境影响分析结论

表 3.2-1 环境影响分析结论对照表

一	环评中工程建设对环境的影响及要求		实际建设后工程建设对环境的影响及要求	是否发生变化
1	运行期大气	全厂烘干-挤出-热处理废气经过各收集后通过二级活性炭+15m 高排气筒排放	全厂烘干-挤出-热处理废气经过各收集后通过二级活性炭+15m 高排气筒排放	否
2	运行期地表水	生活污水经厂区化粪池处理后排入 ATP 公司的污水处理站处理，出水经园区管网排入马窝污水处理厂。	生活污水经厂区化粪池处理后排入 ATP 公司的污水处理站处理，出水经园区管网排入马窝污水处理厂。	否
3	运行期噪声	厂房隔声，生产时不开门窗，合理布置机械布局，风机安装时采用减振垫。	厂房隔声，生产时不开门窗，合理布置机械布局，风机安装时采用减振垫。	否
4	运行期固废	生活垃圾由环卫部门统一清运。废次品及边角料回用于生产中，生活垃圾收集后由环卫部门集中处置，废包装材料外售处理废润滑油、废润滑油桶、废灯管暂存厂内危废库后交由有资质单位处理。	生活垃圾由环卫部门统一清运。废次品及边角料回用于生产中，生活垃圾收集后由环卫部门集中处置，废包装材料外售处理废润滑油、废润滑油桶、废灯管暂存厂内危废库后交由有资质单位处理。	否
5	排污许可	按生态环境部相关要求及时履行排污许可相关手续	已完成排污许可登记，登记编号为：91340800092877736001W。	否
6	环境风险	按照要求落实不同生产、储存单元及污染治理单元的分区防渗措施，防止地下水污染；针对项目特点编制环境风险应急预案并报备。	已编制突发环境事件应急预案并报备	否
5	结论	本项目选址不涉及生态红线、实施后能维持区域环境质量现状，不会突破当地环境质量底线，此外，本项目各项能资源均有合理来源，不会触及当地资源利用上线，并且项目的建设符合生态环境准入清单，符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150 号）的文件要求。项目符合国家产业政策要求、符合	不会改变区域大气环境质量的现有功能级别、水环境质量的现有功能级别、声环境质量的现有功能级别、所有固废均妥善处置。	否

	《关于全面打造水清岸绿产业优美长江（安徽）经济带的实施意见》等文件要求。项目在采用相应污染防治措施的前提下，各项污染物可以做到达标排放，排放的主要污染物可以满足总量控制指标要求，不会降低区域环境质量的原有功能级别。在采取相应环境风险防范措施后，环境风险可接受。 评价认为，项目在建设和生产运行过程中，在严格执行“三同时”制度、落实环评报告中提出的各项污染防治措施的前提下，从环境影响角度，项目建设是可行的。		
--	---	--	--

3.3 环境风险

3.3.1 环境风险识别

表 3.3-1 环境风险识别对照一览表

项目	环评	实际建设
环境风险物质	本项目涉及的主要风险物品有润滑油、废润滑油。	本项目涉及的主要风险物品有润滑油、废润滑油、废活性炭。
生产过程风险识别	运行期风险物质发生泄漏、进而演变成火灾事故导致不完全燃烧会产生伴生及次生污染物以及泄露物质对土壤和地下水的污染。	运行期风险物质发生泄漏、进而演变成火灾事故导致不完全燃烧会产生伴生及次生污染物以及泄露物质对土壤和地下水的污染。

3.3.1 环境风险防范措施

表 3.3-2 环境风险防范措施对照一览表

项目	环评	实际建设
环境风险防范措施	你公司应加强日常管理和设备检修维护工作	已经加强日常管理和设备检修维护工作
	按照要求落实不同生产、储存单元及污染治理单元的分区防渗措施，防止地下水污染	已经落实分区防渗措施，防止地下水污染
	针对项目特点编制环境风险应急预案并报备。	已编制突发环境事件应急预案并报备

4 结论

综上所述，本项目发生非重大变动后，原建设项目环境影响评价结论不发生变化，从环保角度而言，项目在认真落实环评中提出的各项污染防治措施，严格执行“三同时”制度，确保污染物达标排放，加强环境管理和安全生产的前提下，项目实施是可行的。